

CR STEEL COILS

SIZE(THK)	SIZE(WIDTH)	WEIGHT
1.4	1115	4,370
1.4	1115	8,350
1.4	1115	9,520
1.4	1115	9,690
1.4	1115	9,720
1.4	1115	10,070
1.4	1115	10,100
1.4	1115	12,460
1.6	855	6,420
1.6	855	6,470
1.6	855	6,950
1.6	855	7,090
1.6	855	7,210
1.6	855	7,270
1.6	855	7,290
1.6	855	7,300
1.6	855	7,300
1.6	855	7,310
1.6	855	7,410
1.6	855	7,500
1.6	855	7,570
1.6	855	11,280
1.6	855	13,770
1.6	855	13,990
1.6	855	14,030
1.6	855	14,050
1.6	855	14,220
1.6	855	14,270
1.6	855	14,460
1.6	855	14,540
1.6	855	14,670
1.6	855	14,670
1.6	855	14,690
1.6	855	14,700
		3,50,710

9999

需要家
Customer

需要家管理番号

Customer's control No.1 : IMP/RM/99415

注文者 : JFE SHOJI CORPORATION

Shipper

注文者照合番号

Reference No.

AB5 -C3X504372

品名

Commodity

COLD ROLLED STEEL COILS

規格

Specification

JSC980YN(ISC980Y-IS513)

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATEJFE
SPART2)

CM/L-4100046063

JFE スチール 株式会社 西日本製鉄所(福山)
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

証明書番号

Certificate No.

: ACY37N0176-01/01

日付

Date

: 2023-07-23

船番

Ship No.

工事番号

Construction No.

注文番号

Order No.

: 3BR6914

JFE CODE : S703- - -2-06

製品番号 Roll No.	行番 Item No.	寸 法 Size	員 数 Quantity	質 量 NET Mass	化 学 成 分 Chemical Composition													引 張 試 験 Tensile test				US V	SP A	e D	n T	g																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					%													T.AL Ceq	Y.P	T.S	E1						YR																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Pol.AL	MPA											MPA	%	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
鋼 番 Heat No.					x100	x1000					x100			x1000	x100	x100	XXXXXXX	XXXXX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</

(注1)
(Note1)

Size of Impact Test Piece: 衝撃試験片寸法

Position: 位置 T: Top, 頂面 B: Bottom, 底面 F: Flange, フランジ W: Web, ウェブ Direction: 方向 L: Longitudinal, 縦 C: Transverse, 横 Z: Through-thickness, 厚 RA: Reduction of Area, 絞り

Heat Treatment: 熱処理 N: Normalizing, 焼正 G: Quenching, 焼入 T: Tempering, 焼戻 SR: Stress relieving, 焼戻し CR: Controlled Rolling, 制御圧延 U: S-T: Ultrasonic Test, 超音波探傷

S. P. T: Sulphur Print Test, サルファープリント V. & D: Visual & Dimensions, 目視寸法 G: Good, 合格 Decarburized, 脱炭 Y. P: 降伏点 Y. S: 耐力 T. S: 抗拉強度 E1: 伸び YR: 降伏比

上記製品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明いたします。

THIS IS MILL TEST CERTIFICATE

IT IS CERTIFIED THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE FULLY CONFORMS TO
IS 513(PART2): CHEMICAL COMPOSITION AND MECHANICAL PROPERTIES OF THE
PRODUCT, AS TESTED IN ACCORDANCE WITH THE SCHEME OF TESTING AND
INSPECTION CONTAINED IN THE BIS CERTIFICATION MARKS LICENCE NO.
CM/L-4100046063 ARE AS INDICATED ABOVE AGAINST EACH ORDER NO.

NAOYUKI ASANUMA

西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山): 〒721-8510 広島県福山市銅管町1番地

WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA): 1, KOKAN-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PREF, 721-8510 JAPAN

このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております This Inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.

999
Customer
Customer's control No.1:
注文者 JFE SHOJI CORPORATION
Shipper
注文者照合番号 AB5 -C4X508829
Reference No.
品名 COLD ROLLED STEEL COILS
Commodity
&
規格 JSC780YN(ISC780Y-IS513)
Specification

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



JFE スチール 株式会社 西日本製鉄所(福山)
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

証明書番号
Certificate No. : ACY4YE0482-01/01

日付
Date : 2024-11-14

船番
Ship No. :

工事番号
Construction No. :

注文番号
Order No. : 4BRF169

JFE CODE : S703- - -2-03

製品番号 Roll No.	行番 Item No.	寸 法 Size T Y W Y	員 数 Quantity	質 量 NET Mass	化 学 成 分 Chemical Composition													引 張 試 験 Tensile test				U S V B S P e n d	S P e n d	T T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
------------------	----------------	------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------------------	--	--	--	---	-----------------------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(注1)
(Note1)
Size of Impact Test Piece: 衝撃試験片寸法... Gauge Length: 標点距離...
Position: 位置... T: Top, 頂部, B: Bottom, 底部, F: Flange, フランジ, W: Web, ウェブ, Direction: 方向... L: Longal, 縦, C: Trans, 横, Z: Through-thick, 厚, RA: Reduction of Area, 絞り,
Heat Treatment: 熱処理... N: Normalizing, 焼鈍, Q: Quenching, 焼入, T: Tempering, 焼戻, SR: Stress relieving, 応力除去, CR: Controlled Rolling, 温度制御圧延, U-S-T: Ultrasonic Test, 超音波探傷,
S. P. T: Sulphur Print Test, サルファープリント, V. & D.: Visual & Dimensions: 外観・寸法, G: Good, 合格, ***: Decarburized, 脱炭, Y. P: 降伏点, Y. S: 耐力, T. S: 引張強さ, El: 伸び, YR: 降伏比

上記製品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明いたします。

THIS IS MILL TEST CERTIFICATE
IT IS CERTIFIED THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE FULLY CONFORMS TO
IS 513(PART2): CHEMICAL COMPOSITION AND MECHANICAL PROPERTIES OF THE
PRODUCT, AS TESTED IN ACCORDANCE WITH THE SCHEME OF TESTING AND
INSPECTION CONTAINED IN THE BIS CERTIFICATION MARKS LICENCE NO.
CM/L-4100046063 ARE AS INDICATED ABOVE AGAINST EACH ORDER NO.

NAOYUKI ASANUMA
N. Asanuma
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)